

Schemat zbrojenia schodów Poz.5.2, Poz.5.4

skala 1:50

Przekrój 1-1

Beton B25 (C20/25)  
Stal RB500W  
Osiłina c<sub>nom</sub> =20+5=25 mm

Wykaz zbrojenia

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]	
				RB500W Ø8	Ø10
Poz.5.2+3+4					
7	10	2961	10		28,61
8	10	1770	10		17,70
9	10	2366	10		23,66
10	10	4900	10		49,00
11	10	3350	7		23,45
12	10	3383	3		10,15
13	8	1660	27	42,20	
14	8	3350	39	130,65	

Masa trójb pręta	[kg/m]	17,3,9	150,06
Masa pręto w średnic	[kg]	0,395	0,617
Masa pręto w gatunkow stali	[kg]	68,7	92,6
Masa całkowita	[kg]	161,3	
Razem x2	[kg]	161	322

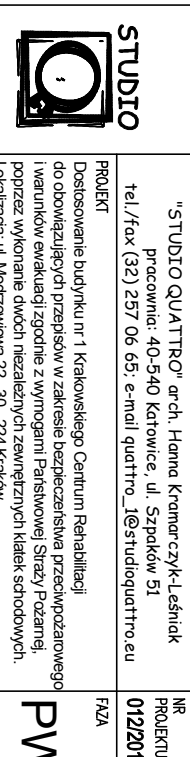
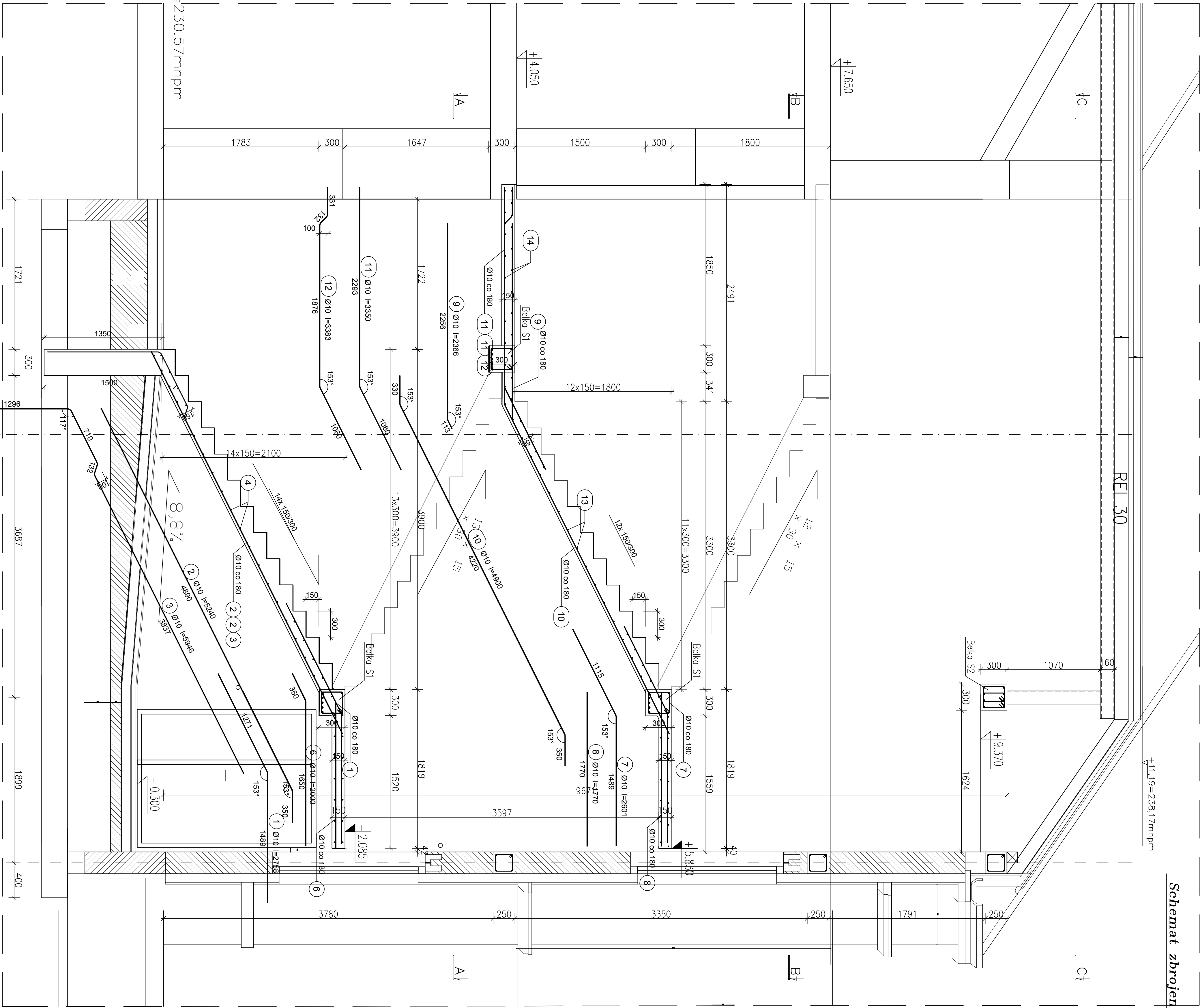
Wykaz zbrojenia

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]	
				RB500W	Ø10
Poz.5.4+2+3+4					
1	10	2758	10		27,58
2	10	5240	7		36,68
3	10	5946	3		17,84
4	8	1550	29	44,95	
5	8	3250	9	29,25	
6	10	2000	10		20,00
Długość całkowita wg średnic				[m]	74,3
Masa trójn. pręta				[kg/m]	0,395
Masa pręta wg średnic				[kg]	29,3
Masa pręta wg gatunków stali				[kg]	92,3
Masa całkowita				[kg]	122
Razem x2				[kg]	194

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 5782:2010)

Beton B25 (C20/25)  
Stal RB500  
drewno C24  
stal profilowana S13

0,00=230,57mnpm



NAZWA	STUDIO 1234567890	SKALA	1:25
KONSTR.	STUDIO 1234567890	OPR.	STUDIO 1234567890
OPR.	STUDIO 1234567890	OPR.	STUDIO 1234567890
OPR.	STUDIO 1234567890	OPR.	STUDIO 1234567890
OPR.	STUDIO 1234567890	OPR.	STUDIO 1234567890